

alle Schrauben müssen mit Locilite (Type 243 mittelfest) und nach Drehmomentangaben montiert werden.

ACHTUNG:

Axialspiel zwischen Antriebswelle und Zapfenkreuzgelenk prüfen.
mind. 2-3 mm Luft muss vorhanden sein (ggf. Antriebswelle kürzen)

Anzugsmoment: 35Nm

Anzugsmoment: 88Nm

POS.-NR.	Zeichnungsnr.	Beschreibung	MENGE
13	A023.0	Zylinderschraube DIN912 M12x35 8.8 schwarz	4
12	A023.1	Zylinderschraube DIN912 M12x40 8.8 schwarz	4
11	A022.0	Elastische Kupplung Gr. 22	1
10	A003.0	Spannstift DIN1481 5x10	12
9	P33.K6059.2	Antriebswelle Gesamtl. 276,5 mm	1
8	P221.G12355.0	Passfedler 10x8x70 mm	1
7	20080.0	Senkschraube M4x12mm DIN7991 A2	1
6	E109.0	Zylinderschraube DIN912 M10x35mm 10.9 schwarz	2
5	P221.G12350.3	Schlebeadapter	1
4	K21996.0	Sechskantschraube DIN931 10.9 schwarz M8x40mm	8
3	K21997.0	Zapfenkreuzgarnitur ZKG - WD60457	1
2	33686	Zylinderschraube DIN912 M10.1, 25x55mm 12.9 schwarz	5
1	P33.G4077.3	Flansch Kurbelwelle TL/TDD/TND/TND-A	1

Verwendungsbereich:
TND-TND-A

passend bei folgenden Typen:

P21: NH TND Fiat 3Zyl.

P33: NH TND-A Fiat 3Zyl.

P68: Steyr Kompakt

P71: Case JXC

Anzugsmoment: 85Nm

**Antriebseinheit Serie
TND+TND-A 3 Zylinder**

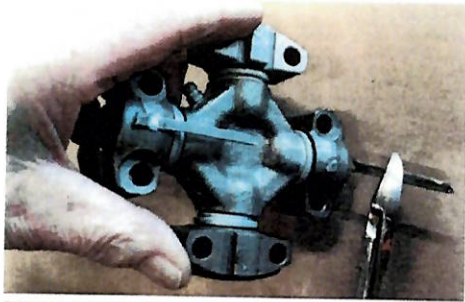
PAULI & RAAB GmbH Zeichnungsnummer 7
Marschallstraße 10
D-42699 Solingen

Pa. 63

Eng. 604

Ens. aturcic.

Montage FZW-Antrieb mit Zapfenkreuzgarnitur



1. Haltestäbe der Lagergarnitur mittig abwickeln und seitlich wegbrechen

Vorsicht: Lagerkäfige am Kreuz „gegen Auseinanderfallen“ halten!

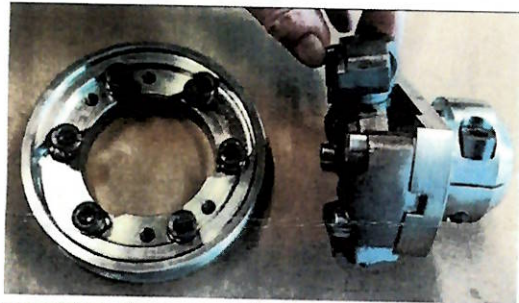


2. Anlagefläche und Gewindebohrungen zum KW-Anschluss von Farbresten, Rost und dgl. Plan reinigen.

Schrauben mit Gewinde-Loctite fest einsetzen und nach Drehmomentangaben festziehen. Achte darauf, dass kein Loctite auf die Planfläche kommt.

M10 x 1,25 12.9 88Nm

M10 10.9 71Nm



3. Schiebeadapter mit Zapfenkreuzgarnitur fest verschrauben. Loctite auf Gewinde auftragen.

M8 x 40 10.9 35Nm

4. Antriebswelle mit Passfeder im Bereich Schiebeadapter etwas Fetten u. zusammenstecken. Kupplungsseitig Centa Kupplung auf Welle legen. Schrauben sind bereits mit Trocken-Loctite versehen.

Schrauben Kopf-Anlage etwas Fett auftragen

Axial-Schrauben -- längere

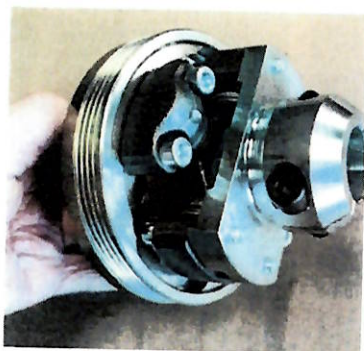
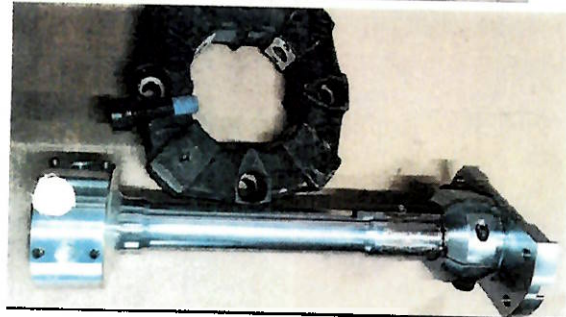
Radial-Schrauben – kürzere

M12 8.8 85 Nm

M14 8.8 135 Nm

5. Zapfenkreuzgarnitur auf KW-Flansch fest verschrauben. Loctite mittelfest auf das Gewinde auftragen.

M8 x 40 10.9 35Nm



ACHTUNG: Axialspiel zwischen Antriebswelle und Zapfenkreuzgelenk prüfen. Mind. 2-3 mm (ggf. Antriebswelle kürzen). Schiebeadapter Schrauben mit Loctite mittelfest einsetzen und festziehen. M10 x 35 10.9 71 Nm

Flügel in diesem Bereich evtl. leicht einkürzen

